

## HFFS/VFFS-Boxerschwingermodul

### Beschreibung

Das Boxerschwingermodul ist ein Modul, das sich hervorragend für den Einsatz in rotierenden Quersiegelstationen von horizontalen Schlauchbeutelmaschinen eignet. Der Boxerschwinger verfügt über zwei aktive Schwingkörper, was ihm ein günstiges Längen-Breiten Verhältnis verleiht. Damit ist der Drehumfang des Systems im Verhältnis zur Durchlasshöhe für Produkte ideal gestaltet. Mehrere Boxerschwinger-Systeme können in Reihe nebeneinander angeordnet werden, wodurch nahezu beliebige Schweissbreiten realisierbar sind.

Das System kann in Form einer rotierende Ultraschalleinheit als Konstruktionselement von Maschinenbauern verwendet werden.

### Vorteile

- Kurze und schlanke Bauweise gewährleistet geringen Platzbedarf und optimale Durchlasshöhe
- Einfache Integration durch Modulbauweise
- Individuelle Schweissbreiten durch Reihenanordnung der Schwingsysteme
- Hohe Energiedichte
- Zwei Schwingköpfe pro Generator
- Trennschweissen möglich

### Technische Daten

Frequenz	30 kHz
Leistung	1500 W
System	Longitudinalschwinger
Standard-Modulgrößen	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ SUP2 (max. 2 x 50mm) = 50/100 mm Schweißbreite (SB)</li><li>▪ SUP4 (max. 4 x 50mm) = 50/100/150/200 mm SB</li><li>▪ SUP6 (max. 6 x 50mm) = 50/100/150/200/250/300 mm SB</li></ul>
Zykluszahl	2 Schweissungen pro Umdrehung

Ultraschall

**ALPIA**

Alpha bvba  
Kleimoer 2, 9030 Gent, Belgium  
Tel. +32 9 243 80 90, Fax. +32 9 243 80 91  
Info@alpha.be, www.alpha.be

PACKAGING