

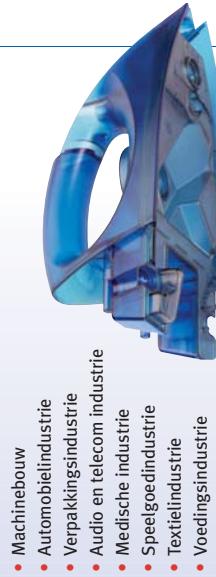
ALPIA

Leader in Plastic Joining Technology

De troeven van ultrasoond lassen

- Hoog kwalitatieve verbinding
 → nauwkeurig, reproduceerbaar, betrouwbaar
- Snel proces
 → zeer korte cyclustijden, geschikt voor serieproductie
- Economische oplossing
 → efficiënt productieproces, laag energieverbruik, geen onderhoudskosten, geen toevoegmiddelen

Tal van toepassingen



- Machinebouw
- Automobielindustrie
- Verpakkingssindustrie
- Audio en telecom industrie
- Medische industrie
- Speelgoedindustrie
- Textielindustrie
- Voedingsindustrie
- Elektro-industrie



ALPIA

Leader in Plastic Joining Technology

Dé referentie in kunststof verbinden

ALPIA levert competente consulting, begeleiding en co-design van het product. ALPIA adviseert, demonstreert, verkoopt en onderhoudt machines voor serieproductie van kunststoffen:

- ultrasoond lassen
 - hogefrequent lassen
 - laserlassen
 - wrijfingslassen
 - thermisch lassen
- Onze testruimte te Gent is uitgerust om demonstraties te geven. Breng gerust uw stalen mee voor een proef!
- ALPIA heeft eveneens een afdeling industriële reiniging en biedt ultrasone en cryogene reinigingsstoestellen aan.

Referenties

- 3M • ABB • AGFA • BMW • Bosch • Daimler Benz • Eaton Group • Ericsson
• Ford • Johnson & Johnson • Lego • Lear • Mikron • Philips • Polymorm
• Procter & Gamble • Rietter Automotive • Siemens • Tetra Pack • VDO-Techiek
• Volkswagen • Volvo • en vele andere

ALPIA bvba

Kleinpoer 2 - B-9030 Gent - België
Tel. +32 9 243 80 90
Fax: +32 9 243 80 91
info@alpha.be
www.alpha.be

Printed in Belgium / ALP-Fold ULTRAS-NL3 - 04/06

Wat is ultrasoon lassen?

Ultrason lassen is het verbinden van kunststofondervellen met behulp van ultrasone trillingen. Door een lokale versmelting van de kunststofondervellen treedt een permanente onzichtbare verbinding op van hoge kwaliteit.

Dit proces is snel, levert een hoge precisie, is toepasbaar op complexe vormen en vereist geen toevoegmiddelen.

De stand-alone apparaten

HANDLASAPPARATEN:
voor eenvoudige manuele toepassingen.

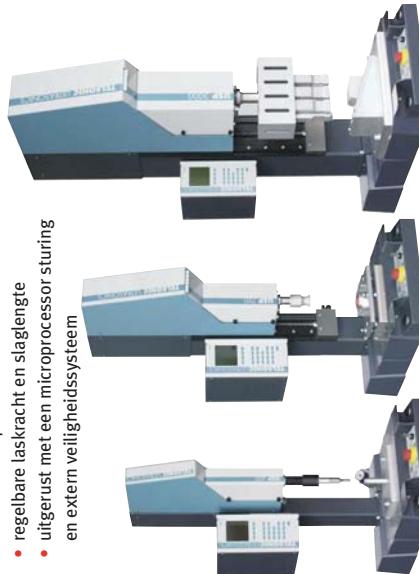


Mogelijke verbindingen:	
lassen	lassen rafelloos snijden/ponzen
	lassen en snijden op spuitgietstuk

ULTRASONE LASPERSEN:
voor semi-automatische productieprocessen met korte cyclustijden en hoge precisie.

Mogelijke verbindingen:	
lassen	lassen rafelloos snijden/ponzen
	lassen en snijden op spuitgietstuk

- verschillende vermogens
- meerdere frequenties
- regelbare laskracht en slaglengte
- uitgerust met een microprocessor sturing en extern veiligheidssysteem



Ultrasonische laspersen met vermogen tot 10.000 W en laskracht tot 12.000 N



Cut 'n' seal

Combinatie van snijden en verbinden in één productiestap:

- het rafelloos snijden met dichtgelaste randen van textieldoek en non-wovens ①
- het snijden en lassen van gaas op spuitgietstukken ②
- perfecte positionering van snijrand en lasnaad

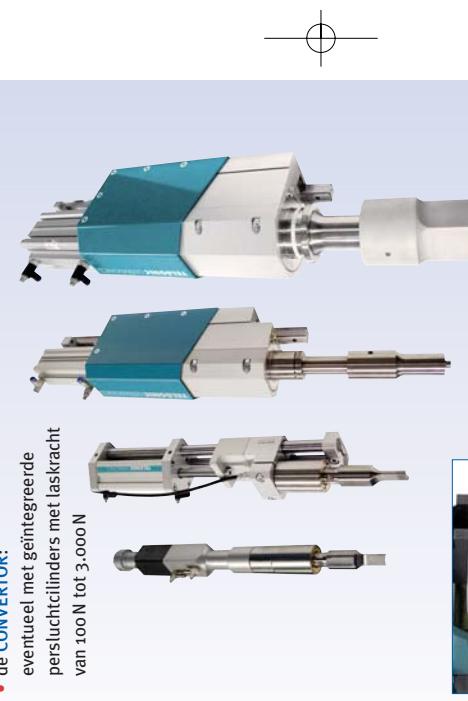


Ultrasonoon componenten voor machinebouwers

ALPHA is niet alleen een toeleverancier voor ultrasonoon componenten maar ook een partner voor machinebouwers.

Alpha biedt een ruim gamma componenten aan:

- de **GENERATOR**: beschikbaar in de range van 20-70 kHz en van 30 - 10.000 Watt
- de **CONVERTOR**: eventueel met geïntegreerde persluchtcilinders met laskracht van 100 N tot 3.000 N



Voor het verbinden van grote stukken en complexe onderdelen bieden **MULTICONVERTOREN** de oplossing. Het gebruik van meerdere kleine en voldoende laskoppen resulteert in een hoge verbindingskwaliteit over de gehele omtrek.